

Schneidstoff

HW

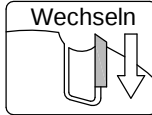
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall und Stahl

Anwendung:

- Zur Türenherstellung

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

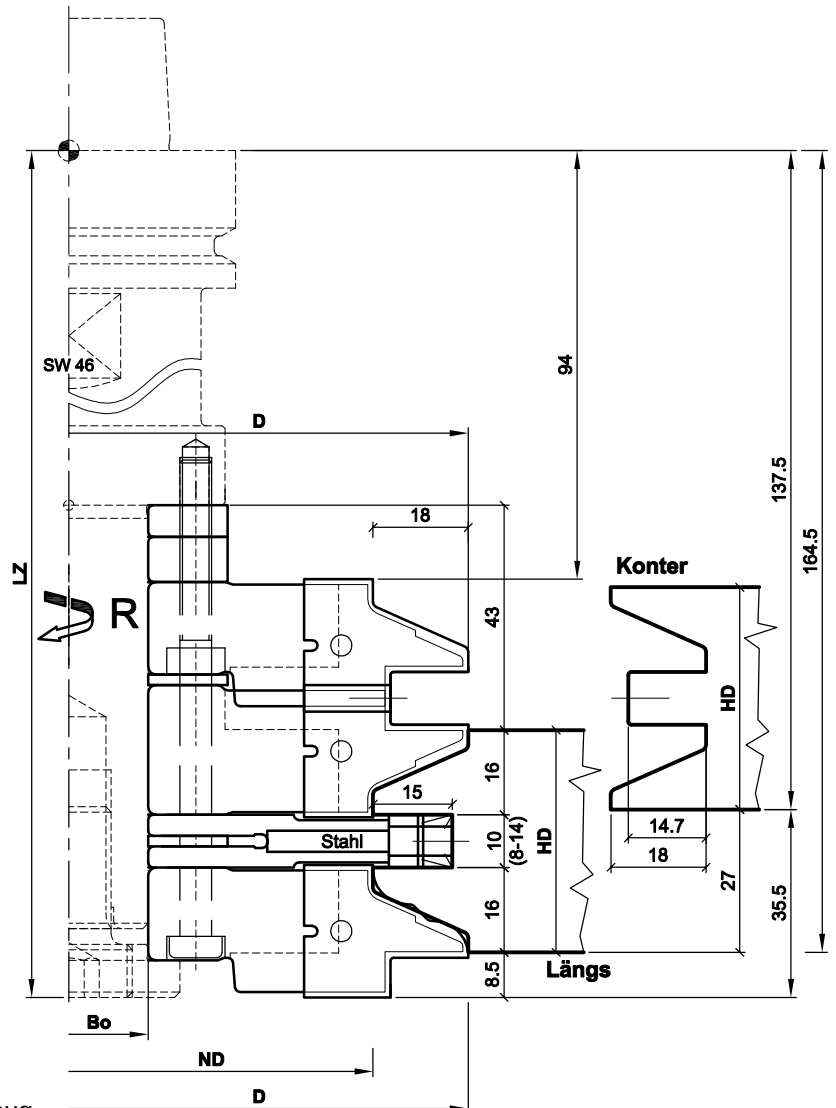
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- 5-tlg. Fräasersatz
- 2 Ringsätze 2mm, 1 Ringsätze 8.5mm
- Grifflschlüssel Torx T40
- Grifflschlüssel Torx T20
- Grifflschlüssel Inbus SW5
- Magnetlanschlaglehre
- Grundkörper inkl. Profilmesser
Profil 5 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden,
ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser
sind auf den Folgeseiten ersichtlich
- Wahlweise auch montiert
(und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C298-...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-8030xx): C298-...-F2

Besonderheit:

- Verschiedene Profile einbaubar
Konter- und Längsfräsung in einem Werkzeug



D	ND	HD	Bo	LZ	Z	R/L	P	n max.	Bestellnummer
151	115	40-46	30		2	R	5	9300	C298-1
151	115	40-46	30	173	2	R	5	9300	C298-1-F2

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

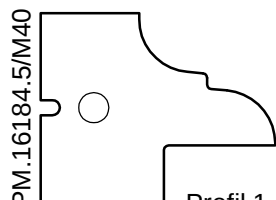
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42980.4 00

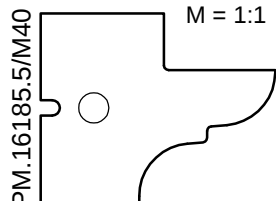
C298

Profilmesser

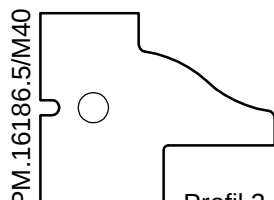


PM.16184.5/M40

Profil 1
M = 1:1

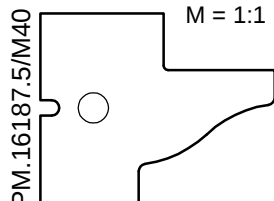


PM.16185.5/M40

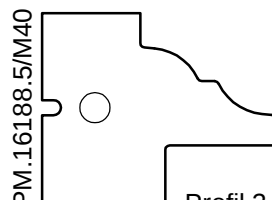


PM.16186.5/M40

Profil 2
M = 1:1

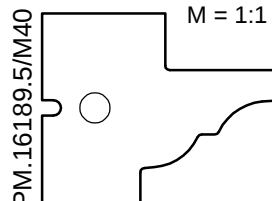


PM.16187.5/M40

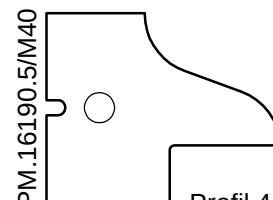


PM.16188.5/M40

Profil 3
M = 1:1

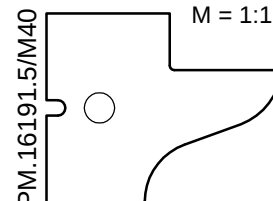


PM.16189.5/M40

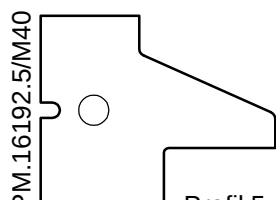


PM.16190.5/M40

Profil 4
M = 1:1

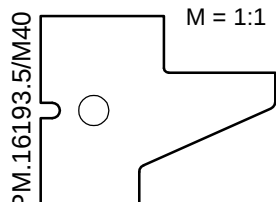


PM.16191.5/M40

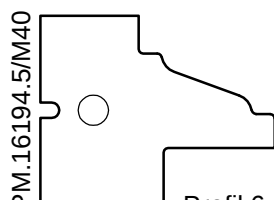


PM.16192.5/M40

Profil 5
M = 1:1

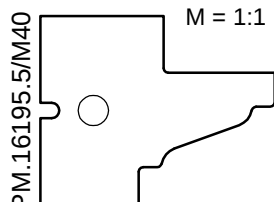


PM.16193.5/M40



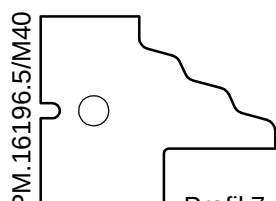
PM.16194.5/M40

Profil 6
M = 1:1



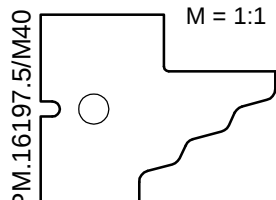
PM.16195.5/M40

bemaßte Holzdarstellungen
siehe C298-3

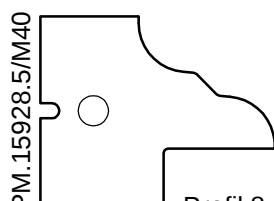


PM.16196.5/M40

Profil 7
M = 1:1

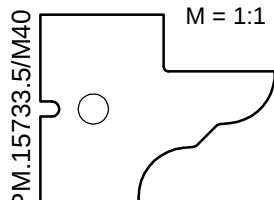


PM.16197.5/M40

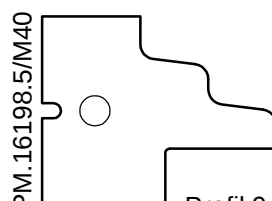


PM.15928.5/M40

Profil 8
M = 1:1

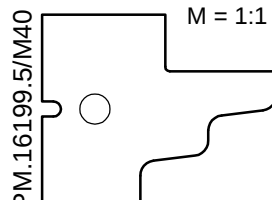


PM.15733.5/M40

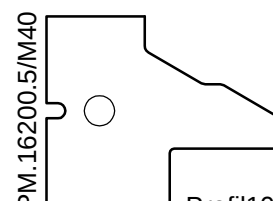


PM.16198.5/M40

Profil 9
M = 1:1

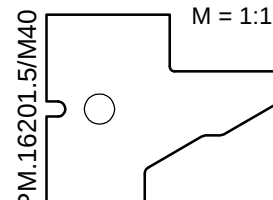


PM.16199.5/M40



PM.16200.5/M40

Profil 10
M = 1:1



PM.16201.5/M40

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser: Profil 1 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16184.5/M40
Profilmesser: Profil 1 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16185.5/M40
Profilmesser: Profil 2 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16186.5/M40
Profilmesser: Profil 2 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16187.5/M40
Profilmesser: Profil 3 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16188.5/M40
Profilmesser: Profil 3 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16189.5/M40
Profilmesser: Profil 4 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16190.5/M40
Profilmesser: Profil 4 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16191.5/M40
Profilmesser: Profil 5	4	25x33x2	2	PM.16192.5/M40
Profilmesser: Profil 5	2	25x33x2	2	PM.16193.5/M40
Profilmesser: Profil 6 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16194.5/M40
Profilmesser: Profil 6 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16195.5/M40
Profilmesser: Profil 7 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16196.5/M40
Profilmesser: Profil 7 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16197.5/M40
Profilmesser: Profil 8 (Option)	4	25x33x2	2	PM.15928.5/M40
Profilmesser: Profil 8 (Option)	2	25x33x2	2	PM.15733.5/M40
Profilmesser: Profil 9 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16198.5/M40
Profilmesser: Profil 9 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16199.5/M40
Profilmesser: Profil 10 (Option)	4	25x33x2	2	PM.16200.5/M40
Profilmesser: Profil 10 (Option)	2	25x33x2	2	PM.16201.5/M40
Wendemesser	4	7.5x12x2.5	10	WMF7.5x12x2.5/U
Vorschneider	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Wendemesser	4	Exzenter B=5 SW5	4	KW.04766.4-5
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x6	10	KW.33767.4-6

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.42980.4 | 00

C298-2

